

Gotthard

Gegenstrom-Plattenwärmetauscher

Für kompakte RLT-Geräte und Anlagen im Projektgeschäft

Effizient

Stabil

Kompakt mit Plug'n'play

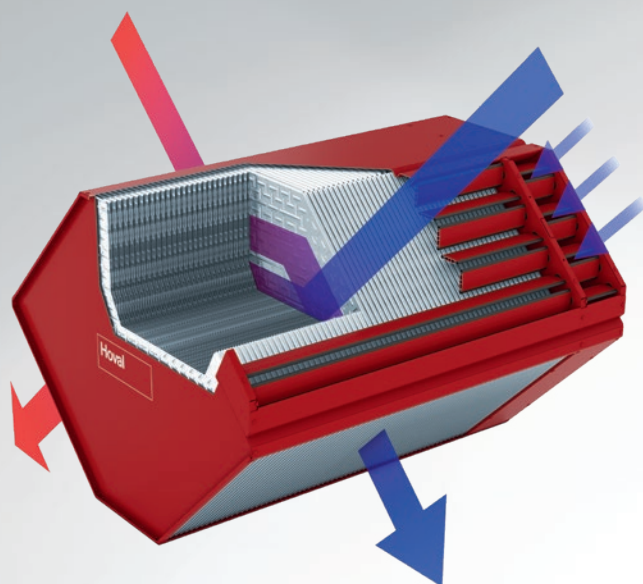


Kompakt und schnell montiert:
komplett mit abgestimmtem Bypass
und Regelklappen erhältlich.

Hoval

Gotthard

Im Detail.



Der Gotthard ist unser kompakter Plattenwärmetauscher im Gegenstromprinzip.

Wie alle unsere Plattenwärmetauscher hat er einen geringen Druckverlust für **energiesparenden Betrieb**. Seine einzigartige **Stabilität und das clevere Plug'n'play-Konzept** ermöglichen kleinere kompakte RLT-Geräte, die schnell zu montieren sind.

Bei grösseren Breiten kann auch ein mittiger Bypass realisiert werden.

So eignet er sich gleichermaßen für kompakte RLT-Geräte also auch grosse Anlagen im Projektgeschäft.

Effizient

Selbst bei hohen Rückwärmzahlen bleibt der Druckverlust niedrig. Die dadurch reduzierte Ventilatorleistung senkt die Energiekosten im ganzjährigen Betrieb.

Stabilität für flexible Ventilatoranordnung

Die Differenzdruckstabilität bis 2000 Pa ist einzigartig. Sie ermöglicht kürzere RLT-Geräte durch flexible Ventilatoranordnung.

Kompakt mit Plug'n'play

Die kompakten Plug'n'play-Geräte werden komplett mit abgestimmten Regelklappen, Bypass und Adaptern geliefert. Die Montagezeit verkürzt sich um bis zu 80%.

100% zuverlässige, zertifizierte Daten:



Gotthard: Technische Daten

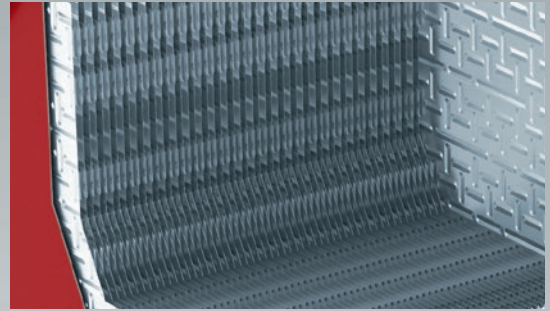
Rückwärmzahl (trocken)	73–84%
Luftleistung	200–24 000 m ³ /h
Differenzdruckstabilität	max. 2000 Pa
Paketbreite	bis zu 2850 mm

Energieeinsparung durch reduzierte Ventilatorleistung

Die Antriebsenergie für die Ventilatoren macht einen grossen Teil der Betriebskosten von RLT-Anlagen aus.

Für den Gotthard entwickelten wir eine spezielle Profilierung mit optimierten Abständen der Wärmetauscherplatten. Der **Druckverlust ist deutlich reduziert**, die **Wärmeübertragung bleibt sehr hoch**.

So müssen die Ventilatoren ganzjährig weniger Leistung erbringen und verursachen **geringe Betriebskosten**.

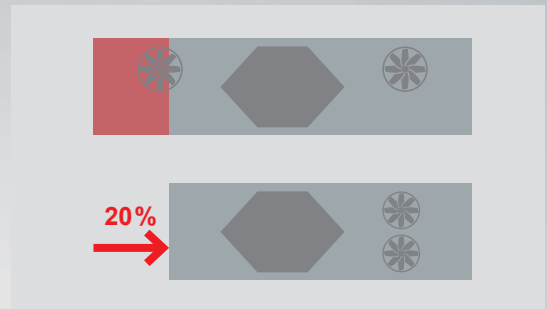


Spezielle Profilierung und optimierte Plattenabstände für niedrigen Druckverlust ermöglichen geringe Betriebskosten.

Bis zu 20% kürzere RLT-Geräte

Doppelte Falzverbindungen machen den Gotthard nicht nur **besonders dicht, sondern auch besonders stabil**. So ist er für einen hohen Differenzdruck bis zu 2000 Pa ausgelegt.

Dem Konstrukteur gibt dies eine grosse Flexibilität bei der Platzierung der Ventilatoren. Diese können zum Beispiel „übereinander“ platziert werden, ohne Probleme durch Druckverlust oder Leckage. RLT-Anlagen werden dadurch **bis zu 20% kürzer**.



Bis zu 20% kürzere RLT-Anlagen, ermöglicht durch die hohe Differenzdruckstabilität.

Schnell montiert und kompakt

Alle Hoval Plattenwärmetauscher sind ab Werk als einbaufertige Plug'n'play-Geräte mit passenden Anbauteilen erhältlich. Bypass, Regelklappen und Adapter passen optimal zum Wärmetauscher und müssen nicht mehr separat beschafft werden. Dies bringt gleich mehrere Vorteile:

- bis zu 80% schnellere Montage
- optimale Luftführung durch 100% abgestimmte Anbauteile ohne Störkanten
- kompakte Wärmetauscher mit minimalen Abmessungen



Gotthard: Kompakte Plug'n'play-Geräte mit optimal angepassten Anbauteilen

Jetzt Beratung anfordern: Tel. +423 399 2400 | info.klimatechnik@hoval.com | www.hoval-energyrecovery.com.

Für höhere Luftleistungen: Hoval Kreuzstrom-Plattenwärmetauscher



- viele Ausführungen für unterschiedlichste Anforderungen
- Rückwärmzahl: bis 80%
- Luftleistungen: 200–100 000 m³/h
- Paketbreite: 200–4100 mm
- für Lüftungs- und Klimageräte
- in bekannter Hoval Qualität

Für weitere Anwendungen: Hoval Rotationswärmetauscher

- Kondensations-, Enthalpie- oder Sorptions-Wärmetauscher
- Durchmesser: 500–4200 mm
- Luftleistungen: 200–150 000 m³/h
- für Lüftungsanlagen, Komfortlüftung und Prozesstechnik
- in bekannter Hoval Qualität



Hoval Energierückgewinnung

Darauf können Sie sich verlassen.

Als Spezialist für Energierückgewinnungssysteme ist Hoval Ihr erfahrener Partner mit jahrzehntelanger Branchenerfahrung. Hoval entwickelt und produziert Komponenten zur Wärme-, Kälte- und Feuchterückgewinnung für heute und morgen. Die Systeme werden in Lüftungstechnischen Anlagen und in der Prozesstechnik eingesetzt. Sie können sicher sein, damit sowohl Energie als auch Kosten zu sparen und das Klima zu schonen.

Hoval zählt international zu den führenden Unternehmen für Energierückgewinnungssysteme, diese werden weltweit exportiert.

Wir nehmen die Verantwortung für unsere Umwelt ernst. Im Zentrum der Entwicklung steht die Energieeffizienz unserer Systeme.

Verantwortung für Energie und Umwelt



Hoval Aktiengesellschaft | Austrasse 70 | 9490 Vaduz | hoval-energyrecovery.com

Hoval Aktiengesellschaft
Austrasse 70
9490 Vaduz
Liechtenstein
Tel. +423 399 24 00
Fax +423 399 27 31
info.klimatechnik@hoval.com
www.hoval-energyrecovery.com

Hoval Ltd.
Northgate, Newark
Nottinghamshire
NG24 1JN
United Kingdom
Tel. +44 1636 672 711
Fax +44 1636 673 532
heatrecovery@hoval.co.uk
www.hoval-energyrecovery.com

Hoval AB
Hedenstorpsvägen 4
555 93 Jönköping
Sweden
Tel. +46 36 375660
Fax +46 36 375668
info.se@hoval.com
www.hoval-energyrecovery.com

Hoval Oriental Beijing Heating
Tech Co., Ltd
Rm.1408 Guangming Hotel
Liangmaqiao Road Chaoyang
District
100125 Beijing
P.R. China
Tel: +86 10 646 36 878
Fax: +86 10 646 42 270
info@hoval.com.cn
www.hoval.com.cn



Hoval